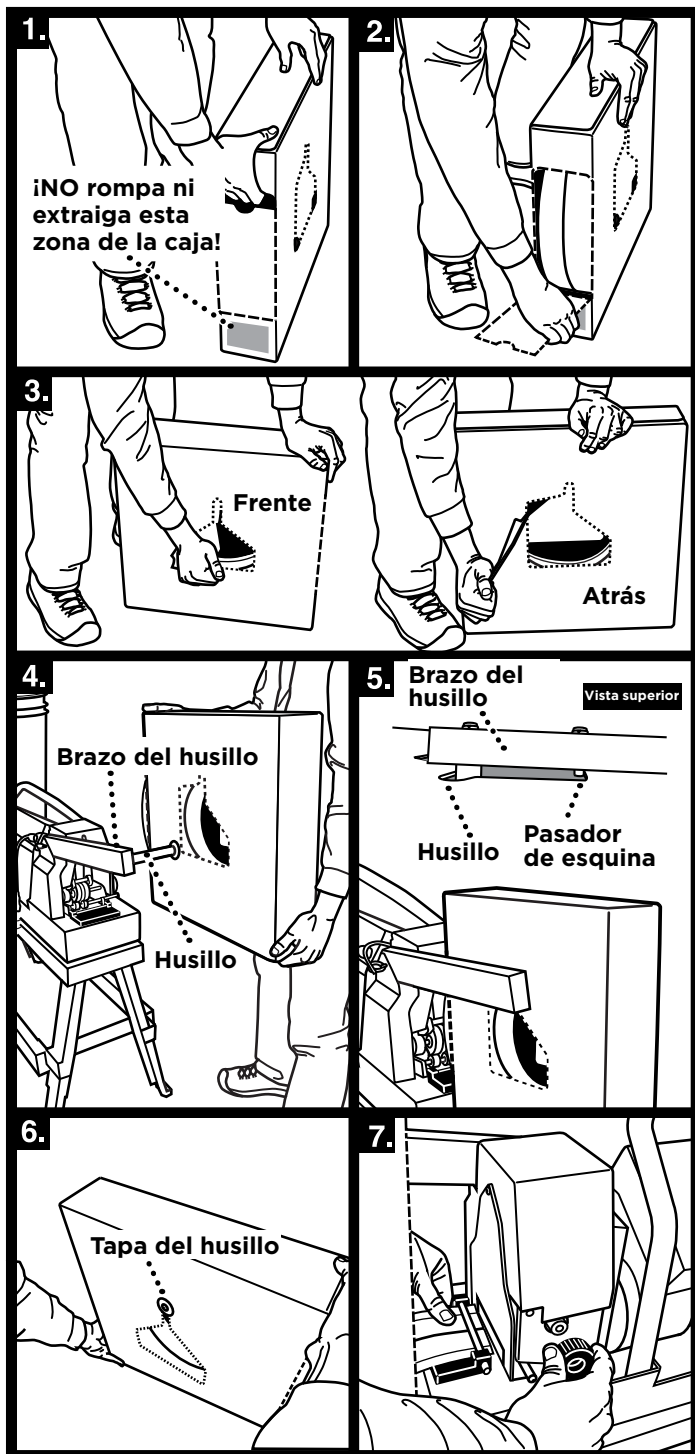


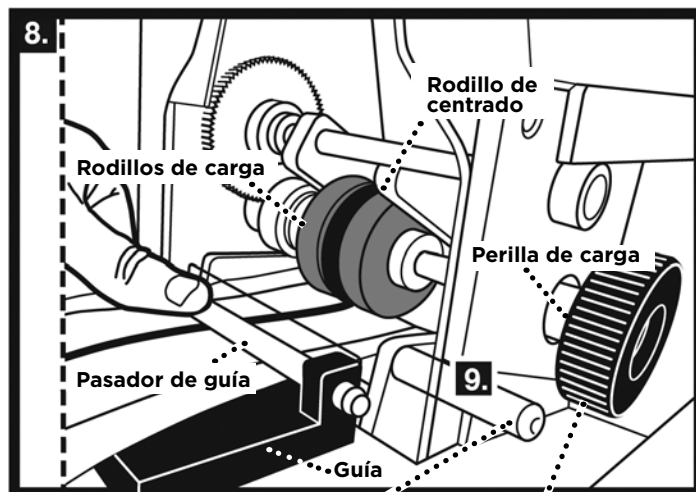
NO-COAT PRO

Instrucciones de operación



PARA CARGAR LA ESQUINA NO-COAT PRO EN LA MÁQUINA NO-COAT PRO:

1. Oprima la sección perforada por encima del orificio para los dedos.
2. Rompa el panel del extremo grande perforado y extraígalo.
3. Usando los orificios para los dedos, extraiga los paneles perforados a ambos lados de la caja.
4. Eleve la caja con el panel de extremo perforado orientado hacia la máquina y móntela sobre el husillo.
5. La caja debe calzar ajustada contra el brazo del husillo, apoyada sobre el husillo y el pasador de esquinas.
6. En el lado opuesto de la caja, asegúrese de que la caja quede asentada sobre el husillo y se fije en su lugar con la tapa del husillo.
7. Tire del extremo de la esquina NO-COAT PRO para sacarla de la caja y deslícela debajo del pasador de guía.
8. Introduzca la esquina NO-COAT PRO a través de la ranura abierta hasta que entre en los rodillos de carga para lo cual debe usar la perilla de carga. Asegúrese de que la ranura central del producto quede alineada con el rodillo de centrado. Gire la perilla de carga hasta que el producto se detenga contra la hoja de corte interior.
9. Para extraer o ajustar la posición de la esquina NO-COAT PRO, oprima la palanca de liberación de carga.



Palanca de liberación de carga

¡Gire la perilla de carga en el sentido contrario a las agujas del reloj únicamente!

AJUSTE PARA LAS ESQUINAS EXTERIORES E INTERIORES

Para una esquina exterior:

1. Gire la palanca de la plegadora alejándola de usted hasta que quede apoyada contra el pasador de tope en la posición OUT (FUERA).
2. Ubique la tolva con las patas cónicas en el conjunto más alejado de orificios de ubicación.

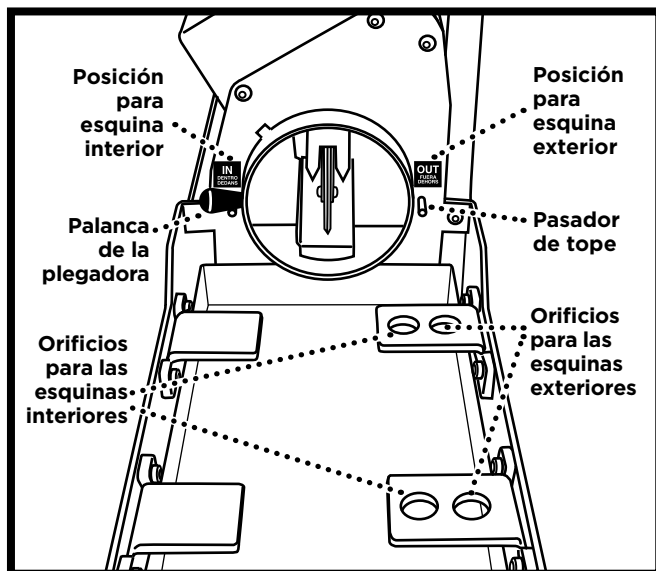
Para una esquina interior:

1. Gire la palanca de la plegadora hacia usted hasta que quede apoyada contra el pasador de tope en la posición IN (DENTRO).
2. Ubique la tolva con las patas cónicas en el conjunto más cercano de orificios de ubicación.

IDIOMA

Para ajustar el idioma de la pantalla en inglés, español o francés:

1. Oprima MENU (menú) y elija "2 - EN/ES/FR" (2 - IN/ES/FR).
2. Seleccione el idioma.



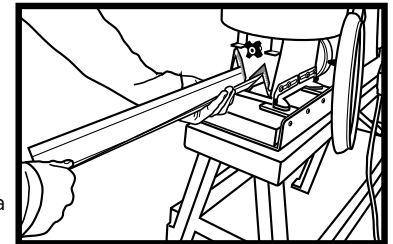
PROCEDIMIENTO PARA PROCESAR ESQUINAS

Oprima Enter (ACEPTAR) para ingresar en "run mode" (modo de procesamiento):

1. Asegúrese de que el producto se cargue adecuadamente y de que la caja de producto esté tocando el extremo de la unidad NO-COAT PRO.
2. Asegúrese de que la plegadora y la tolva estén configuradas para la esquina deseada (interior o exterior).
3. Oprima RUN (EJECUTAR) o el botón del control remoto para ingresar en "run mode" (modo de procesamiento) y que salga la primera esquina de la lista.
4. Para poner en pausa la salida de la esquina, oprima STOP (ALTO) o el botón del control remoto durante la salida — oprima RUN (EJECUTAR) o el botón del control remoto para reanudarla.
5. Oprima RUN (EJECUTAR) o el botón del control remoto para que salga la siguiente esquina de la lista.

PROCEDIMIENTO PARA EXTRAER LAS ESQUINAS DE LA UNIDAD NO-COAT PRO

1. Sostenga la esquina a medida que sale de la unidad NO-COAT PRO. Para extraer el producto, espere hasta que escuche que la NO-COAT PRO haya cortado la esquina, si la saca antes de que se accione la cortadora, se pueden producir errores de longitud.
2. Después de que la unidad NO-COAT PRO corta la esquina, asegúrese de extraer la esquina de la unidad NO-COAT PRO suavemente y a una velocidad uniforme para asegurar una cobertura óptima del compuesto para juntas sobre la esquina. Si se extrae la esquina con demasiada rapidez, se pueden producir espacios en la cobertura con compuesto para juntas. Además, tenga la precaución de tirar de la esquina de manera que quede recta y nivelada, para evitar que se deforme.
3. No procese otra esquina hasta que haya extraído la esquina anterior de la unidad NO-COAT PRO.



Salga de "run mode" (modo de procesamiento)

1. Oprima STOP (ALTO) para salir de "run mode" (modo de procesamiento) para editar los datos de las esquinas, editar la lista, recuperar una lista guardada, etc.

Final del rollo

Si se alcanzara el final de rollo mientras sale una esquina, la unidad NO-COAT PRO detendrá la salida de producto y no cortará.

1. Extraiga la esquina que se está procesando de la unidad NO-COAT PRO. NO OPRIMA CUT (CORTAR) SIN EXTRAER PRIMERO LA ESQUINA - si se oprime cortar antes de extraer la esquina, puede quedar un pequeño trozo de producto en la cortadora que puede atascar la unidad NO-COAT PRO.
2. Oprima CUT (CORTAR) para restablecer la unidad NO-COAT PRO.
3. Cargue un nuevo rollo de producto, comprobando que el producto se detenga contra la cuchilla de corte (para asegurar que la longitud de la esquina sea correcta).
4. Oprima RUN (EJECUTAR) para repetir la esquina u oprima ENTER (ACEPTAR) para pasar a la siguiente esquina.